## АКТ ревизии и технического обслуживания оборудования пищеблока

## Наименование учреждения <u>МБОУ СОШ №43</u> Дата проведения <u>21.07.2015 года</u>

Наименование	Наименование	Перечень проведенных работ по
цеха	оборудования	технологическому обслуживанию и
		ревизии
Цех готовой	Холодильное	1) внешний осмотр на соответствие
продукции;	оборудование	правилам техники безопасности;
Мясной цех;		2) осмотр внутренних поверхностей
Рыбный цех;		охлаждаемого объема;
Овощной цех		3) осмотр электроаппаратуры,
		приборов автоматики, затяжка
		электроконтактных соединений;
		4) проверка:
		<ul> <li>надежности крепления и отсутствия</li> </ul>
		механических повреждений защитного
		заземления (зануления);
		<ul> <li>исправности осветительных</li> </ul>
		приборов;
		- состояния дверных ручек, замков,
		поддонов, сливных устройств, резиновых уплотнений дверей охлаждаемых объемов;
		— работоспособности оборудования и
		его составных частей;
		— герметичности холодильной
		установки;
		<ul><li>работы автоматической и</li></ul>
		полуавтоматической систем оттайки;
		<ul><li>уровня масла в картере</li></ul>
		компрессора;
		<ul><li>натяжения ремней и затяжки</li></ul>
		крепления холодильного агрегата и элек-
		тродвигателя;
		<ul> <li>автоматического режима работы</li> </ul>
		холодильной установки и температуры в
		охлаждаемом объеме;
		5) регулировка плавности
		перемещения и плотности прилегания
		дверок и шторок оборудования;
		6) замена ламп освещения, шторок в
		охлаждаемом оборудовании, регулировка
		зазора между вентилятором и диффузором;
		7) дозаправка хладагентом и маслом
		системы;
		8) установка технологического
		фильтра для осушки системы холодильной
		установки;

Наименование	Наименование	Перечень проведенных работ по
цеха	оборудования	технологическому обслуживанию и
		ревизии
Варочный цех	Тепловое оборудование -	1) внешний осмотр на соответствие
	электрическая плита,	правилам техники безопасности;
	духовой (жарочный)	2) осмотр электроаппаратуры,
	шкаф, электрическая	приборов автоматики и затяжка
	сковорода.	электроконтактных соединений;
		3) проверка:
		<ul> <li>надежности крепления и отсутствия</li> </ul>
		механических повреждений защитного
		заземления (зануления);
		- исправности кожухов, ручек,
		ограждений;
		<ul> <li>состояния резиновых и других</li> </ul>
		уплотнений;
		<ul> <li>работы оборудования в рабочем</li> </ul>
		режиме в соответствии с заводскими
		инструкциями;
		4) регулировка тепловой защиты;
		5) зачистка электроконтактных
		соединений;
		6) замена вышедших из строя
		сигнальных ламп;
Варочный цех	Тепловое оборудование -	Дополнительно проводится:
	электрическая плита,	1) проверка исправности заземления
	духовой (жарочный)	конфорок, четкости фиксации положений
	шкаф	пакетных переключателей на разных
		режимах работы
Damayyyy v v vyv	Mayayyyyaayaa	1)
Варочный цех;	Механическое	1) внешний осмотр на соответствие
Мясной цех;	оборудование –	правилам техники безопасности;
Рыбный цех;	овощерезка,	2) осмотр электроаппаратуры, затяжка
Моечный цех;	картофелечистка,	электроконтактных соединений;
Овощной цех.	мясорубка, тестомес,	3) проверка:
		- комплектности оборудования;
		- надежности крепления и отсутствия
		механических повреждений защитного
		заземления (зануления) оборудования;
		<ul><li>исправности электропроводки;</li><li>работы оборудования и уровня</li></ul>
		1 12 21
Роронии тё иох	Mayayyyaaraa	смазки в редукторах;
Варочный цех;	Механическое	Дополнительно проводится:
Мясной цех;	оборудование –	1) проверка состояния:
Рыбный цех и	овощерезка	<ul> <li>резьбы на зажимных винтах</li> </ul>
Т.Д.		крепления сменных механизмов;
		<ul> <li>пазов на приводном валу редуктора;</li> <li>начилов валов сменицу механизмов.</li> </ul>
Opanyyay way	Mayayyyaasaa	- шипов валов сменных механизмов
Овощной цех	Механическое	Дополнительно проводится:
	оборудование –	1) проверка состояния:
	картофелечистка	– абразивной поверхности рабочих
		органов, определения дисков, подлежащих

TT	11	П
Наименование	Наименование	Перечень проведенных работ по
цеха	оборудования	технологическому обслуживанию и
		ревизии
		замене при ближайшем текущем ремонте;
		<ul> <li>плотности и регулировки</li> </ul>
		прилегания резинового уплотнения
		выгрузочной двери;
		<ul> <li>натяжения клиновидных ремней</li> </ul>
Мясной цех	Механическое	Дополнительно проводится:
	оборудование –	1) проверка:
	мясорубка	- качество заточки ножей и ножевых
		решеток;
		- состояние пальца шнека;
		<ul> <li>натяжение клиновидных ремней</li> </ul>
Варочный цех	Тестомес	Дополнительно проводится:
		1) проверка состояния:
		<ul> <li>резьбы на зажимных винтах</li> </ul>
		крепления сменных механизмов;
		– пазов на приводном валу редуктора;
		шипов валов сменных механизмов
Рабочий по обс.		В.К.Сорокотяга
	2	В.К.Сорокотяга
зданий и соорух	кении	
Заведующий пр	оизводством	
Арендатор пищеблока (для школ)		А.У.Абсеев
		A.J.AUCCCB
	М.П.	
Балансодержатель (Директор),		CH 20 ropowygg
		С.Н.Задорожняя
(директор),	NA TT	
	М.П.	